

Brukerveiledning løftemagnet type PML



Merk: Vennligst les bruksanvisningen nøye før du tar i bruk dette produktet.

Dersom noen tvil forblir, vennligst kontakt vårt firma for nærmere informasjon.

1. Bruksområde og funksjoner

Løftemagnet modell PML brukes hovedsakelig for å koble komponent under løfting og håndtering av last. De kan løfte jernblokker, jernsylindere og andre magnetiske materialer.

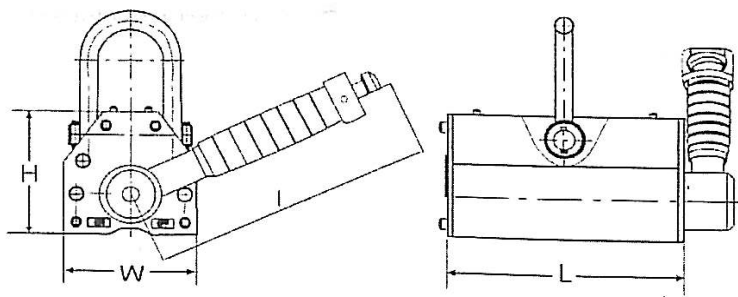
De er enkle og trygge i bruk, lette og fornuftig strukturert. Derfor er de mye brukt som løfteenheter i fabrikker, varehus og i transportnæringer. Ved å bruke dem kan du forbedre arbeidsforhold og øke effektiviteten.

2. Konstruksjon og spesifikasjoner

2.1. Konstruksjon: Modell PML løftemagnet har sterke magnetiske baner produsert av NdFeB magnetisk materiale. Den magnetiske banen kontrolleres av og på ved å dreie den manuelle spaken. Det er sjakkel på toppen av magnetløfteren og et spor i løfteflaten for å holde sylindriske laster fast.

2.2 Spesifikasjoner

Modell	WLL flatt gods (kg)	WLL sylindrisk gods (kg)	Maks "pull- off" styrke (kg)	W	L	H	I	Drifts- temperatur (°C)	Egenvekt (kg)
PML-1	100	30	350	62	95	67	126	<80	3
PML-3	300	100	1050	92	162	91	155	<80	10
PML-6	600	200	2100	122	232	117	196	<80	24
PML-10	1000	300	3500	176	258	163	285	<80	50
PML-20	2000	600	7000	234	378	212	426	<80	125
PML-30	3000	1000	10500	286	458	261	521	<80	220
PML-60	6000	2000	19200	296	720	266	700	<80	398



3. Bruk

3.1 Før bruk bør du rengjøre overflaten på lasten for rust og ujevnheter. Løftemagneten skal plasseres i senter av lasten. Løftemagneten plasseres på oversiden av lasten, deretter snus spaken fra OFF til ON til lasten holdes. Forsikre deg om at sikkerhetsnøkkelen på håndtaket er låst før lasten løftes.

3.2. Under løfting og håndtering av last er overbelastning forbudt. Ingen er tillatt å passere under lasten som bæres av løftemagneten. Temperatur på last og luften omkring skal være mellom +80 til -40 grader C. Ingen sterke vibrasjoner eller støt er tillatt.

3.3. Ved løfting og håndtering av sylindriske laster, hold overflaten på lasten i kontakt med sporet under løftemagneten. Den faktiske løftekapasitet vil i slike tilfeller normalt være 30 % av nominell løftekapasitet.

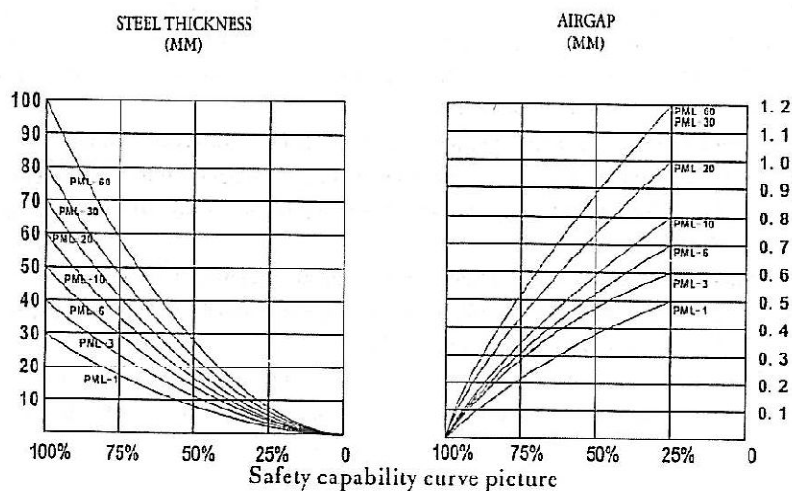
3.4. Når løfteoperasjonen er ferdig, trykk ned knappen for å frigjøre sikkerhetsnøkkelen, før deretter håndtaket fra ON til OFF. Løftemagneten er nå i nøytral tilstand og kan fjernes fra lasten.

4. Hovedfaktorer som påvirker løftekapasitet på løftemagneten.

4.1. Påvirkning av tykkelse og overflatekvalitet på lasten. Før operasjonen, er det nødvendig å finne prosentandelen av ståltykkelse/løftekapasitet i henhold til tykkelsen på komponenten og kapasitetskurve under. Hvis luftgapet er mindre enn 6,3 um vil løftekapasitet være 100 %. Dersom luftgapet er over 6,3 um skal luftgapet anslås. Finn ut reduksjon i løftekapasitet i kapasitetskurven under. Kombinere disse to faktorene, og beregn løftekapasiteten som løftmagneten kan håndtere. Diagrammet er også avtegnet på siden av løftemagneten.

4.2. Påvirkning av materialsammensetningen til last.

Etter måling; dersom lavkarbonstål regnes som referanse er reduksjonsfaktoren for medium karbonstål 0,95, reduksjonsfaktoren for høykarbonstål er 0,90, reduksjonsfaktoren for lavlegert stål er 0,75, og reduksjonsfaktoren for støpejern i 0,50.



5. Vedlikehold og sikkerhetsvarsel

- 5.1. Under forflytning og bruk av løftemagneten, unngå støt og hardhendt behandling av overflaten, da dette vil forringe levealderen til produktet. Etter bruk, bør løftemagneten være beskyttet av olje.
- 5.2. Vennligst les denne manualen nøye før du tar løftemagneten i bruk. Dette for å unngå uhell. Ta kontakt med forhandler for ytterligere opplysninger.
- 5.3. Sjekk kvaliteten på spakknappen ofte. Kontroller at sikkerhetsnøkkelen kan flyttes fleksibelt og sikkerhetspinnen kan låses fast.
- 5.4. Når løftemagneten ikke er i kontakt med ferromagnetisk materiale, ikke snu spaken.
- 5.5. Vedlikehold må kun skje i henhold til instruksjonene fra profesjonelle, autoriserte tekniske personal.
- 5.6. Det er forbudt å endre produktet da dette kan gå utover sikkerheten.
- 5.7. En funksjonstest må tas hvert år og alle komponenter må sjekkes for å sikre produktets yteevne.
- 5.8. Hvis huset eller spaken er skadet slik at den ikke fungerer, skal løftemagneten kasseres.



Industribehov AS
Postboks 19 Alnabru
0614 Oslo

INDUSTRIBEHOV^{AS}

Telefon: 23 14 12 00
Telefaks: 23 14 12 01
E-post: mail@industribehov.com
www.industribehov.com