



Instruksjoner for sikker bruk av Båndstropper/Rundslings



ADVARSEL

- Unnlatelse av å følge forskriftene i denne bruksanvisningen kan forårsake alvorlige konsekvenser som risiko for skade.
- Les og sett deg inn i disse forskriftene før bruk.

1. Generell instruksjon

ALLTID

- Forsikre deg om at brukeren er tilstrekkelig opplært til å bruke fiberstroppe.
- Korrekt lagring og håndtering av fiberstroppe.
- Inspiser fiberstroppe før bruk og før lagring.
- Følg sikker løftepraksis som beskrevet i dette dokumentet.
- Ved snareløft, plasser fiberstroppen i den naturlige vinkelen (120°) for å forhindre friksjon.
- Bruk riktig faktor for løftearrangementet (tabell 1/tabell 2).
- Bruk beskyttelse for å unngå kutt, friksjon etc., samt beslag tilpasset anleggsdiameter.

ALDRI

- Forsøk å forkorte, knyte, eller binde fiberstroppe.
- Utsett fiberstroppe for direkte varme eller flammer.
- Bruk fiberstroppe ved temperaturer over 80 °C eller under 0 °C uten å konsultere leverandøren.
- Utsett fiberstroppe for kjemikalier uten å konsultere leverandøren.
- Utsett fiberstroppe for rykk eller sjokkbelastning.
- Bruk fiberstroppe med kutt eller skader på ytterduken.

2. Valg av korrekt båndstropp/rundsling

Båndstroppe og rundslings er tilgjengelig i en rekke materialer og størrelser i én part eller i endeløs form. Velg fiberstroppe som skal brukes og planlegg løftet med hensyn til følgende:

- Materiale – polyester er motstandsdyktig mot syrer med moderat styrke, men blir skadet av alkalier; polyamid (nylon) er praktisk talt immunt mot alkalier, men blir skadet av syrer; polypropylen blir lite påvirket av syrer eller alkalier, men kan ta skade av enkelte løsemidler, tjære eller maling.
- Kapasitet – fiberstroppen må være både lang nok og sterk nok for belastningen og løftemetoden (se tabell 1).



INDUSTRIBEHOV

- Ved bruk av fiberstropper i temperaturer over 80 °C eller under 0 °C - kontakt leverandør.
- For båndstropper laget i henhold til BS EN 1492-1:
2000 + A1: 2008, Polyester og polyamid -40 °C til 100 °C. Polypropylen -40 °C til 80°C.
- For rundslings laget i henhold til BS EN 1492-2: 2000 + A1: 2008, Polyester og polyamid -40 °C til 100 °C. Polypropylen -40 °C til 80°C.
- Ved sannsynlighet for slitasje, varme generert av friksjon, eller skjæring fra kanter eller hjørner, bruk fiberstropper utstyrt med beskyttelseshylser og/eller bruk egnet beskyttelse.

Tabell 1 (Båndstropper):

Fargekodet i henhold til EN 1492-1	Båndbredde (mm)	Tillatt arbeidskapasitet (t)				
		Rett strekk	Snareløft	β		
				0°-7°	7°-45°	45°-60°
Faktor		1	0.8	2	1.4	1
WLL 1T	30/50	1	0.8	2	1.4	1
WLL 2T	60	2	1.6	4	2.8	2
WLL 3T	90	3	2.4	6	4.2	3
WLL 4T	120	4	3.2	8	5.6	4
WLL 5T	150	5	4	10	7	5
WLL 6T	180	6	4.8	12	8.4	6
WLL 8T	240	8	6.4	16	11.2	8
WLL 10T	300	10	8	20	14	10
WLL 12T	300	12	9.6	24	16.8	12

Tabell 2 (Rundslings):

Fargekodet i henhold til EN 1492-2	Tillatt arbeidskapasitet (t)						
	Rett strekk	Snareløft	β				
			0°-7°	7°-45°	45°-60°	Up to 45°	45°-60°
Faktor	1	0.8	2	1.4	1	0.7	0.5
WLL 1T	1	0.8	2	1.4	1	0.7	0.5
WLL 2T	2	1.6	4	2.8	2	1.4	1
WLL 3T	3	2.4	6	4.2	3	2.1	1.5
WLL 4T	4	3.2	8	5.6	4	2.8	2
WLL 5T	5	4	10	7	5	3.5	2.5
WLL 6T	6	4.8	12	8.4	6	4.2	3
WLL 8T	8	6.4	16	11.2	8	5.6	4
WLL 10T	10	8	20	14	10	7	5



3. Sikker bruk av båndstropper/rundslings

- Ikke utfør løfteoperasjoner med mindre du kjenner til riktig bruk av løfteutstyret, prosedyrer for fiberstropper, og faktorer som kan være gjeldende (eks. løftemetode, reduksjonsfaktor, arbeidsvinkler).
- Ikke bruk fiberstropper eller tilleggsutstyr som har feil eller mangler.
- Kontroller riktig sammenkobling med beslag og apparater, sørg for jevne anleggsflater, ikke vri eller kryss fiberstropper og ikke overfyll beslag eller koblingspunkter.
- Plasser fiberstroppen slik at lasten er jevnt fordelt utover sin bredde.
- Ved snareløft, plasser fiberstroppen i den naturlige vinkelen (120°) for å forhindre friksjon.
- Sørg for at sømmen er i den stående delen av stroppen, vekk fra kroker og andre beslag.
- Utfør løftet jevnt og unngå sjokkbelastninger.
- Ikke la hengende last være uten tilsyn. I nødstilfeller skal området sperres av.
- Anleggsdiameter - vær oppmerksom på den minste tillatte kontaktflaten (Se tabell 3).

Tabell 3:

WLL	1t	2t	3t	5t	8t	10t
Min. Anleggsdiameter	16mm	22mm	32mm	50mm	100mm	100mm

4. Inspeksjon

- Innledende inspeksjon – før bruk skal alle nye, endrede, modifiserte eller reparerte fiberstropper inspiseres av en sakkyndig person for å verifisere samsvar med gjeldende bestemmelser i dette kapittel.
- Daglig Inspeksjon – en visuell inspeksjon for å se etter skader skal utføres av bruker eller annet kyndig personell hver dag eller hvert skift fiberstropper er i bruk. Ved viktige serviceapplikasjoner skal denne inspeksjonen utføres før hvert bruk. Skriftlig loggføring er ikke nødvendig for disse daglige inspeksjonene.
- Periodisk inspeksjon – En fullstendig inspeksjon for skader skal utføres av en sakkyndig person. Denne kontrollen bør gjøres av andre personer enn de som normalt utfører daglige inspeksjoner.



INDUSTRIBEHOV

Periodisk inspeksjonsfrekvens.

Periodiske inspeksjonsintervaller skal ikke overstige 1 år.

Hyppigheten av periodiske inspeksjoner bør være basert på:

- Hyppighet på bruk av fiberstropper.
- Alvorlighetsgrad av service, forhold og omgivelser.
- Hvilken type løft som skal utføres.
- Erfaringer man har med tanke på levetiden til fiberstropper som brukes under lignende omstendigheter.

Utfør inspeksjoner regelmessig, og henvis til en sakkyndig kompetent person ved tilfeller av følgende typer feil:

- Uleselig merking.
- Skadet eller kuttet ytterduk.
- Skadet søm.
- Eksponert indre kjerne.
- Varmeskade.
- Brannskade.
- Kjemisk skade.

5. Lagring og håndtering

Når de ikke er i bruk, bør fiberstropper settes tilbake i riktig oppbevaring. Generelle krav er for eksempel at lagringsområdet skal være tørt, fritt for skadelig forurensning og ekstreme temperaturer, sammen med følgende:

- Før lagring bør fiberstropper inspiseres for eventuelle skader som kan ha oppstått under bruk.
- Oppbevar fiberstropper på et egnet stativ.
- Oppbevar fiberstropper vekk fra syrer, alkalier og løsemidler.
- Oppbevar fiberstropper ved samme temperatur som omgivelsene der de brukes, vekk fra varmekilder.
- Fiberstropper blir relativt upåvirket av ultrafiolette stråler, men bør imidlertid ikke lagres i direkte sollys eller ved kilder til ultrafiolett stråling.
- Fiberstropper som har vært i kontakt med syrer eller alkalier bør være grundig vasket i rent vann eller på annen måte blitt nøytralisert før lagring. Bruk kun rengjørings- og nøytraliseringsmidler, samt en bruksmåte som er godkjent av produsenten. Det må utvises forsiktighet for å sikre at stroppen er fullstendig nøytralisert, da en moderat



INDUSTRIBEHOV AS

konsentrasjon som gjenstår på fiberstroppen vil bli en stadig sterkere konsentrasjon ved fordamping.

- Fiberstropper som er våte kan henges opp og la tørke naturlig, forutsatt at kjemikalier ikke er involvert, da tørkeprosessen kan konsentrere det kjemiske stoffet til et uakseptabelt nivå. Ikke bruk varme eller andre kraftmidler til tørking.
- Våte fiberstropper som har frosset skal ikke settes tilbake i lagring, men bør få tine og tørke naturlig.

6. Vedlikehold

- Kravene til vedlikehold er minimale. Fiberstropper kan rengjøres med klart vann. Husk at kjemiske løsninger vil bli stadig sterkere ved fordampning.
- Skadde fiberstropper skal tas ut av drift. Forsøk aldri å utføre reparasjon av stropper selv.

7. EC Samsvarserklæring

- Industribehov AS erklærer herved at polyester båndstropper og rundslings som beskrevet ovenfor er i samsvar med EC maskindirektivet 2006/42/EC, EN 1492-1:2000 + A1:2008 og EN 1492-2:2000 + A1:2008

Industribehov AS
Professor Birkelands Vei 24A
1081 Oslo
Norway
www.industribehov.com